

ПромМашТест



RA.RU.21BC05



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)**

119415, г. Москва, проспект Вернадского, дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I, комната 28
адрес места нахождения юридического лица

Испытательный центр

Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"

142300, РОССИЯ, Московская область, город Чехов, шоссе Симферопольское, дом 2
142300, РОССИЯ, Московская область, район Чеховский, СП Баранцевское, п. Новый Быт (испытательный полигон)
142300, РОССИЯ, Московская область, город Чехов, шоссе Симферопольское, строение 2/12
адрес места осуществления деятельности в области аккредитации

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

номер телефона, адрес электронной почты

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21BC05

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель отдела испытаний электротехнической продукции
ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

С.В. Ментуз

09.12.2025



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 3362УТ от 09.12.2025**

Частичное копирование и распространение протокола без письменного разрешения
ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» не допускается.

Результаты испытаний, зафиксированные в этом протоколе, распространяются только на образцы, подвергнутые
испытаниям.

Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

1. Общие сведения

Заказчик, адрес заказчика и контактные данные: *	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Калибр", Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HE40, дата решения об аккредитации: 13.12.2021. Место нахождения: 127299, РОССИЯ, город Москва, внутригородская территория Муниципального округа Коптево, улица Космонавта Волкова, дом 18, помещение 1/2 . Адрес места осуществления деятельности: РОССИЯ, Московская область, город Красногорск, шоссе Ильинское, дом 1А, 2 этаж, офис №4. Телефон: +7 4950331663. Адрес электронной почты: info@okalibr.ru.
Изготовитель, адрес изготовителя: *	NINGBO OSS IMPORT AND EXPORT CO.,LTD Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, CHENHENGLOU INDUSTRIAL ZONE, GULIN TOWN, YINZHOU, NINGBO
Наименование образца, идентификация, описание образца(ов), его характеристики:	Канат (трос) стальной, открытый, оцинкованный, с гальваническим покрытием, без покрытия поверхности полимерными материалами, конструкция 7х7, диаметр 1,5 мм, с маркировкой HighLine SKP NEW VISION Количество образцов 10 м Шифр образца: 261125/11/1/УТ
Состояние образца(ов):	Образцы видимых дефектов и повреждений не имеют
Представленные документы:	Подтверждение спецификации продукта "Трос стальной с гальваническим покрытием, диаметр 1,5мм, длина 10,0м NEW VISION" от 31.10.2025
Дата и метод отбора образцов: *	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
Дата поступления образца:	26.11.2025
Даты начала и окончания испытаний:	26.11.2025 по 09.12.2025
Основание для проведения испытаний:	Направление № 02/10/25-4 от 25.10.2025
Цель проведения испытаний:	Подтверждение соответствия продукции в форме сертификации
Подразделение(я) испытательного центра, в котором проводились испытания:	Отдел испытаний электротехнической продукции
Место проведения испытаний:	142300, РОССИЯ, Московская область, город Чехов, шоссе Симферопольское, дом 2
Результаты, полученные от внешних поставщиков:	Отсутствуют
Примечание:	-

* - Информация предоставлена Заказчиком. ИЦ не несет ответственность за полноту и достоверность сведений.

2. Сведения о применяемых средствах измерений и испытательном оборудовании

№ п/п	Наименование	Инвентарный номер	Аттестован/ поверен до даты
1.	Прибор комбинированный Testo 622	ИЛНВО-СИ092	25.06.2026
2.	Штангенциркуль ШЦЦ	ИЛНВО-СИ127	08.06.2026
3.	Разрывная машина ИР 5074-3	ИЛТНП-СИ028	19.12.2025
4.	Машина для испытания конструкционных материалов И11М	ИЛНВО-СИ100	22.10.2026
5.	Рулетка измерительная ЭНКОР	ИЛНВО-СИ090	25.06.2026

№ п/п	Наименование	Инвентарный номер	Аттестован/ поверен до даты
6.	Машина универсальная испытательная с программным обеспечением версии 5.16 (Rev.2480) LFM-200	ИЛПМ-СИ372	20.10.2026
7.	Микрометр МК	ИЛНВО-СИ066	30.11.2026
8.	Весы неавтоматического действия DL-500	ИЛХП-СИ053	25.11.2026

3. Результаты испытаний

3.1.

Нормативный документ на требования	Нормативный документ на метод испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Единицы измерения	Фактическое значение показателя
ГОСТ 3241-91 п.2.1.10	ГОСТ 3241-91 п.4.4	Диаметр каната	Диаметр каната должен соответствовать минимальный диаметр каната не менее 1,47 мм; максимальный не более 1,65 мм.	мм	1,51
ГОСТ 3241-91 п.2.1.12	ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84) п.4.2	Временное сопротивление	Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву проволок, взятых из каната должен быть не более 1970 Н/мм ² .	Н/мм ²	Группа 1: Min: 1674 Max: 1806
ГОСТ 3241-91 п.2.1.12	ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84) п.4.2	Временное сопротивление	Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву проволок, взятых из каната должен быть не более 1970 Н/мм ² .	Н/мм ²	Группа 2: Min: 1728 Max: 1763
ГОСТ 3241-91 п.2.1.13	ГОСТ 3241-91 п.4.13	Качество цинкового покрытия	Сцепление цинкового покрытия со стальной основой должно быть прочным. Цинковое покрытие не должно отслаиваться и растрескиваться при спиральной навивке проволоки на	-	Соответствует

Нормативный документ на требования	Нормативный документ на метод испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Единицы измерения	Фактическое значение показателя
			цилиндрический сердечник		
ГОСТ 3241-91 п.2.1.13	ГОСТ 7372-79 п.4.9	Поверхностная плотность цинка	Поверхностную плотность цинка определяют весовым методом, должна быть не менее 10,0 г/м ²	г/м ²	Группа 1: 25,6
ГОСТ 3241-91 п.2.1.13	ГОСТ 7372-79 п.4.9	Поверхностная плотность цинка	Поверхностную плотность цинка определяют весовым методом, должна быть не менее 15,0 г/м ²	г/м ²	Группа 2: 28,3
ГОСТ 3241-91 п.2.1.14	ГОСТ 3241-91 п.4.14	Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате	Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате (Р) в ньютонах вычисляют по результатам испытания проволок на растяжение по формуле, должно быть не менее 1870,3 Н	Н	2005
ГОСТ 3241-91 п.2.1.14	ГОСТ 3241-91 п.4.2, п.4.15, приложение 3	Разрывное усилие	Проверка разрывного усилия каната в целом должна проводиться на разрывной машине с максимальным усилием, не превышающим предполагаемое разрывное усилие каната более чем в пять раз и должно быть не менее: 900 Н	Н	1912

Дополнительная информация:

Вид каната	грузовой							
Номинальный диаметр каната, мм	1,50							
Измеренный диаметр каната, мм	D1	D2	D3	D4				
	1,49	1,52	1,53	1,50				
Общее количество проволок	49							
Номер группы	1	2	3	4	5	6	7	8
Диаметр проволоки, мм	0,18	0,20						
Сечение, мм ²	0,025	0,031						
Общее количество проволок, шт	42	6						
Количество испытанных проволок, шт	11	3						
Минимальное временное сопротивление, Н/мм ²	1 674	1 728						
Максимальное временное сопротивление, Н/мм ²	1 806	1 763						

ФИО лиц, проводивших испытания

Подписи

Морозов А.В.



Дополнения, отклонения или исключения из метода: Отсутствуют

Мнения и интерпретации: Отсутствуют

-----Конец протокола-----